

# Paraninfo

## UF1624 - Soldadura con electrodos revestidos de chapas y perfiles de acero carbono con electrodos básicos



**Editorial:** Paraninfo

**Autor:** CARLOS ALONSO MARCOS

**Clasificación:** Certificados Profesionales > Fabricación Mecánica

**Tamaño:** 17 x 24 cm.

**Páginas:** 162

**ISBN 13:** 9788428398527

**ISBN 10:** 8428398526

**Precio sin IVA:** 16,35 Eur

**Precio con IVA:** 17,00 Eur

**Fecha publicación:** 27/03/2017

### Sinopsis

Los electrodos básicos son, junto con los de tipo rutilo, los más utilizados. Por sus especiales características necesitan de particulares condiciones de conservación y aplicación. Esto hace imprescindible que el soldador entienda todo aquello que los hace diferentes para poder utilizarlos con seguridad. Este manual aborda de manera integral la soldadura con electrodos revestidos de chapas y perfiles de acero carbono con electrodos básicos, con un enfoque novedoso que integra teoría y práctica.

Responde fielmente al contenido previsto en la Unidad Formativa UF1624, incardinada en el Módulo Formativo MF 0099\_2 *Soldadura con arco eléctrico con electrodos revestidos* e incluida en el certificado de profesionalidad *Soldadura con electrodo revestido y TIG* (FMEC0110) regulado por el RD 1525/2011, de 31 de octubre, modificado por el RD 618/2013, de 2 de agosto.

Fotografías, diagramas, tablas, esquemas y ejemplos reales enriquecen el contenido de la obra. Todas las explicaciones teóricas y prácticas se desarrollan formulando preguntas que se contestan razonadamente para facilitar la comprensión y el aprendizaje. Cuestionarios de autoevaluación cierran cada bloque de contenido ayudando a docentes y alumnos a valorar la consecución de los objetivos didácticos.

El autor pone a disposición del lector los conocimientos de muchos profesionales de los que ha tenido la suerte de aprender, algo que desea agradecer y transmitir de manera sencilla y accesible, huyendo de tecnicismos innecesarios y sin perder rigor técnico. Ha contado además con el consejo y experiencia de las primeras

marcas fabricantes de equipos, consumibles y gases industriales. Gracias a tan valiosa aportación los contenidos teóricos son de rigurosa actualidad y las prácticas se realizaron con equipos y materiales de última generación, documentándose en fichas individuales que contienen con todo detalle los parámetros y técnicas utilizadas para lograr una correcta ejecución.

En definitiva, presentamos una obra imprescindible para descubrir la soldadura con electrodos revestidos de chapas y perfiles de acero carbono con electrodos básicos y lograr la competencia profesional en este campo de fabricación mecánica.

**Carlos Alonso Marcos** es técnico en soldadura y delineación, compagina su actividad profesional como soldador con la docencia en el Centro de Formación en Electricidad, Electrónica y Aeronáutica de la Comunidad de Madrid y en el máster de soldadura EWF/IIW impartido por Cesol y colabora con Grupo Atisae y con el Instituto Nacional de Cualificaciones.

## Índice

### Introducción normativa

#### 1. Tecnología de soldeo con arco eléctrico con electrodos básicos

1.1. Material de aportación

1.2. Conocimiento de los parámetros típicos del soldeo por arco con electrodos básicos

#### 2. Procedimientos operatorios de soldeo con arco eléctrico de chapas y perfiles de acero al carbono con electrodos básicos

2.1. Orden de ejecución de las operaciones: ajuste de la intensidad, precalentamiento si es necesario, etc.

2.2. Parámetros en la soldadura con arco eléctrico y electrodos básicos. Técnicas operatorias con electrodo básico

2.3. Preparación y diseño de las juntas a unir: con chaflán, sin chaflán. Preparación de bordes y punteado de las juntas

2.4. Prácticas de recargues de soldadura y chapas en ángulo interior y exterior con electrodos básicos, en todas las posiciones según AWS y EN

2.5. Prácticas de recargues de soldadura y chapas con chaflán, sin chaflán, con electrodos básicos, a tope en todas las posiciones según AWS y EN

2.6. Aplicación práctica de uniones con soldadura de perfiles en "t", doble "t", "h", "l" y "u" con electrodos básicos

#### 3. Defectos de la soldadura con arco eléctrico con electrodos básicos

3.1. Inspección visual de las soldaduras

3.2. Defectos típicos de las soldaduras con básico. Factores a tener en cuenta. Causas y correcciones

#### 4. Normativa de Prevención de Riesgos Laborales y Medioambientales en la soldadura con arco eléctrico con electrodos básicos

4.1. Normativa de seguridad e higiene en el soldeo con arco eléctrico con electrodos de básico

4.2. Evaluación de riesgos en el soldeo con arco eléctrico y electrodos básicos. Equipos de protección individual

4.3. Gestión medioambiental y tratamiento de residuos

#### 5. Anexo

#### Bibliografía

Tel. (+34) 914 463 350 Fax  
info@paraninfo.es www.paraninfo.es